

I Datenblatt I

I Adsorptions-Luftentfeuchter I

AERIAL[®]
THE DRYING EXPERTS

ASE 200

Anwendung & Funktion

Funktionsweise Adsorptionsprinzip. Ein gemeinsamer Ventilator für Prozess- und Regenerationsluft

Einsatzbereich Bau-, Hohlraum- und Wasserschadentrocknung, Trockenlagerung, Konservierung

Eignung Räume bis 80 m² **
Perfekt kombinierbar mit AERIAL-Schallboxen AB und VP

Ausführung

Gehäuse aus Edelstahl und pulverbeschichtetem Stahlblech

Bodenaufstellung. Standfestigkeit durch vier Gummipuffer.

High-performance ECODRY G3-MH-Rotor für maximale Wasseraufnahme.

Extrem hohe mechanische Oberflächenfestigkeit.

Die Rotoreinheit ist für Reinigungszwecke leicht herausnehmbar.

Dynamisches, sicheres und selbstregelndes PTC-Heizelement

Energieeffizienter Radialventilator

Luftfilter am Prozesslufteintritt

Sehr leise durch integrierten Schalldämpfer

Ein-/Aus-Schalter

Integrierter Hygrostat für stufenlose Feuchteregelung

Kombi-Zähler für Betriebsstunden und kWh



Technische Daten

Entfeuchtungsleistung * bei 20°C / 60% r.F. = 18,75 kg/24h

Liter pro kWh 1,13 l/kWh

kWh pro Liter 0,89 kWh/l

Leistungsaufnahme 694 W (nominell)

	Trockenluft	Regenerationsluft
Volumenstrom	210 m ³ /h	110 m ³ /h
ext. Pressung	150 Pa	50 Pa
Arbeitsbereich	-10°C bis +35°C 10% r.F. bis 95% r.F.	

Geräuschpegel 48 dB(A)

Netzanschluss 230 V / 50 Hz

Anschlusskabel 4,5 m. mit Netzstecker

Schutzart IP23

Luft Eintritt Prozess- u. Regenerationsluft gemeinsam mit Luftfilter u. Schalldämpfer Ø 125 mm

Trockenluft-Austritt Anschluss-Stutzen wahlweise 1 x Ø 80 mm oder 2 x Ø 50 mm (beides Standard)

Regenerationsluft-Austritt Anschluss-Stutzen Ø 80 mm

Abmessungen Höhe / Breite / Tiefe
285 / 290 / 395 mm

Gewicht 14 kg

* In Anlehnung an DIN EN810

** Praxiswerte für Lagerräume / Erfahrungswerte

Stand: September 2016 - Änderungen vorbehalten