

I Datenblatt I

I Kondensations-Luftentfeuchter I

AERIAL[®]
THE DRYING EXPERTS

DH 30

Anwendung & Funktion

Funktionsweise	Kondensationsprinzip (Wärmepumpenprinzip mit Energierückgewinnung)
Einsatzbereich	Wasserschadentrocknung, Bautrocknung, Wasserwerke, Lagerhaltung, Keller, Garagen, Archive, usw.
Eignung	beheizte Räume bis 400 m ³ ** unbeheizte Räume bis 200 m ³ **

Ausführung

Gehäuse	aus pulverbeschichtetem Stahlblech
Bodenaufstellung.	Mobil durch 4 Räder und seitliche Griffmulden.
Transportrahmen	mit zwei großen Rädern zur Selbstmontage optional lieferbar
	Vollhermetischer Rollkolbenkompressor
	Energieeffizienter Axialventilator
	Wartungsfreundlicher Kältekreislauf mit Serviceanschluss
	Kondensator und Verdampfer aus Kupferrohren mit aufgesetzten Alu-Lamellen, spezialbeschichtet für höchste Energieeffizienz
	Bedarfsgesteuerte Heißgas-Abtauung
	Signalleuchten für "Behältervollstand", "Abtauung" und "Feuchte OK".
	Betriebsstundenzähler und stufenlos einstellbarer Hygrostat mit Drehknopf



Technische Daten

Entfeuchtungsleistung / Leistungsaufnahme *	30°C / 80% r.F. = 31,5 l/d / 480 W 27°C / 60% r.F. = 18,0 l/d / 410 W 20°C / 60% r.F. = 13,0 l/d / 340 W 10°C / 70% r.F. = 9,0 l/d / 280 W
Umluftmenge	500 m ³ /h
Arbeitsbereich	+3°C bis +32°C 40% r.F. bis 95% r.F.
Geräuschpegel	49 dB(A)
Netzanschluss	230 V / 50 Hz
Anschlusskabel	2,0 m. mit Netzstecker
Schutzart	IPX4
Kältemittel	R134a
Kondensatablauf	Wasserauffangbehälter (8,3 l.) einfach zu entnehmen, zu tragen und zu entleeren. Geräteabschaltung bei Eimervollstand. Gewindeanschluss 3/4" f. Ablaufschlauch
Abmessungen	Höhe / Breite / Tiefe 580 / 380 / 350 mm
Gewicht	24 kg
Optional lieferbares Zubehör	Transportrahmen (als Montagesatz geliefert zur Selbstmontage)

* In Anlehnung an DIN EN810

** Praxiswerte für Lagerräume / Erfahrungswerte

Stand: Dezember 2016 - Änderungen vorbehalten